
Conditionnement des Sockets 630

1 - BUT

Cette spécification définit les matériels et les méthodes de conditionnement des Sockets 630 pour livraison chez le client.

2 - RÉFÉRENCES CONCERNÉES

1-1437393-9.

3 - MATÉRIEL NECESSAIRE

- Boite réf. 973171-3
- Tube 60x 25 réf. 1-0131075-2
- Bouchon tube réf. 2-0131075-2
- Etiquette adhésive en papier blanc (50mm x 30mm)
- Etiquette adhésive suivant spécification 107-15264 ou 107-15385
- Ruban adhésif suivant spécification 107-15230

4 - CONDITIONNEMENT

1. Disposer 500 pièces dans le tube et le fermer par son couvercle.
2. Sur le tube fermé, coller une étiquette (50 x 30) où il sera indiqué dans l'ordre :
 - le logo Tyco Electronics
 - le PN Tyco et la révision
 - la référence RVI : 5000083726
 - le n° d'AC et le n° de FT
 - le n° de fournisseur
 - la qté = 500
 - la date de réalisation
3. Recommencer les opérations 1 et 2.
4. Conditionner les 2 tubes dans la boîte et caler si nécessaire.
5. Fermer la boîte et coller une étiquette avec les mêmes informations que ci-dessus et avec la quantité totale livrée.

5 - QUALITÉ

Pas de point Qualité particulier.

6 - EMBALLAGE

Suivant spécification 107-15230 et 107-15239.

Rédigé par : O.Bouillot

Le 04-Apr-2005

Approuvé par : A.Bdenarek

Le 04-Apr-2005

Tyco Electronics France SAS
B.P. 30039, 95301 CERGY-PONTOISE Cedex

©2002 Tyco Electronics Corporation
(Tous droits réservés)

1 de 2

LOC F

Ce document est sujet à modifications. Contacter Tyco Electronics pour identifier la dernière révision et en obtenir une copie. Personnel Tyco Electronics : consultez la base de données StarTEC.

7 - ÉTIQUETAGE

Suivant spécification 107-15264 avec en plus la référence RVI.

8 - PALETTISATION

Sans objet.

9 - CONDITIONS PARTICULIÈRES

Sans objet.