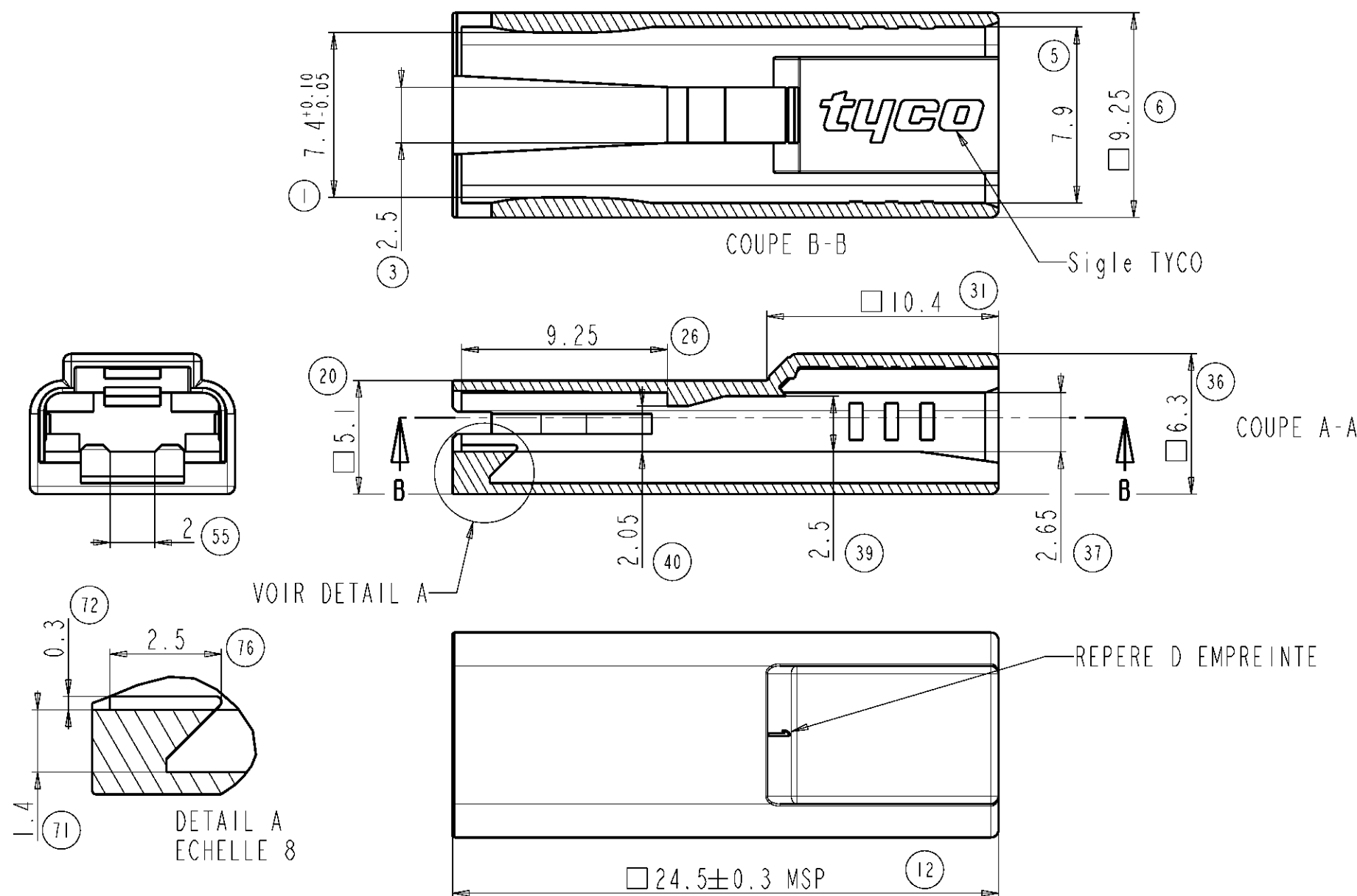


NOTICE D'UTILISATION DU CALIBRE DE CONTROLE

TEST POUR CONTROLE DESTRUCTIF :

EMBOITER LE CALIBRE DANS LE CAPUCHON
IL ENTRE ET S'ENCLIQUETE SANS EFFORT
RETIRER LE CALIBRE (L'ERGOT EST ARRACHE OU PELE)
JETER LA PIECE APRES L'ESSAI

EFFORT D'INSERTION ET D'EXTRACTION CLIP DANS CAPUCHON

$$F_I \leq 20 \text{ N}$$
$$FE \geq 80 \text{ N}$$

TEMPERATURE D'UTILISATION:

PA 6.6 : 93°C MAXI EN UTILISATION CONTINUE

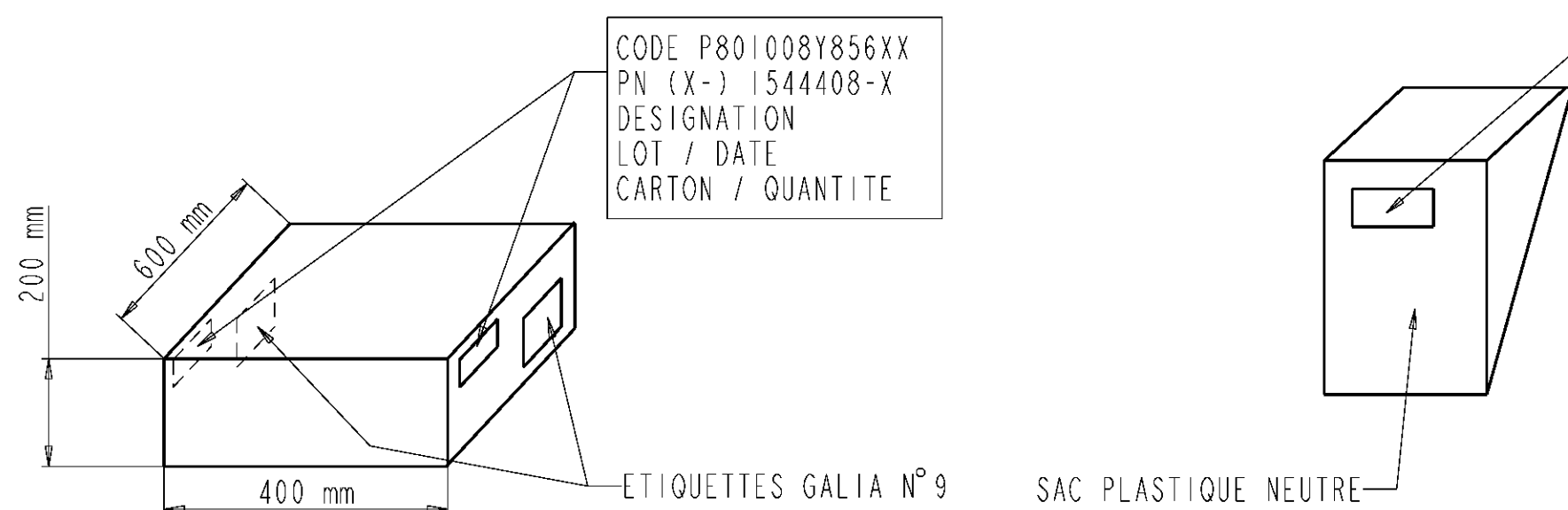
PA 6.6 CHALEUR : 135°C MAXI EN UTILISATION CONTINUE

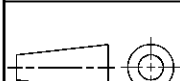
NOTICE DE CONTROLE

- AU PIED A COULISSE OU AU PROJECTEUR DE PROFIL,
VERIFIER LES COTES PORTEES SUR LE DESSIN.
- TOUTE COTE MSP OU FONCTIONNELLE FIGURANT SUR
CE PLAN ET NON RESPECTEE SUR UN LOT, FERA L'OBJET
D'UN REFUS PAR RAPPORT AU CONTRAT QUALITE COMPOSANT.
- ▽ COTE FONCTIONNELLE
- (MSP) COTE SUIVIE EN MSP
- CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION,
POUR TOUT LITIGE, ON FERA REFERENCE AU

PLAN DE DEFINITION : N° 1544408

CONDITIONNEMENT

[illegible]

DIMENSIONS: mm 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: TOLERANCES NON SPECIFIEES (SAUF NB DE DEC/MALES) 1. PLC/DEC: ±.1 2. PLC/DEC: ±.1 3. PLC/DEC: ±.1 PLC/DEC: ±.1 		DWN/DESSINE L. CORONELLI CHK/VERIFIE P. FLORES APVD/APPROVE J. DAHER PRODUCT SPEC SPEC. PRODUIT APPLICATION SPEC SPEC. APPLICATION WEIGHT MASSE APPROX. 0.56 g		 TE Connectivity	
MATERIAL MATIERE SEE TABLE		ANGLES FINISH FINITION ±2°		NAME TITRE CAPUCHON CLIP 6.35mm SECURITE CAP FOR 6.35mm POS. LOCK RECEPTACLE		SIZE FORMAT CAGE CODE DRAWING NO NO PLAN A2 00779 C=1544408	
				CUSTOMER DRAWING /PLAN CLIENT		UNTOILET POUR REFERENCE	
				SCALE ECHELLE 000		SHEET FEUILLE 01 OF 01	
				REV C1			