

Downloaded from Elcodis.com electronic components distributor

4		3		2		1	
NUMMER 826 629		ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH- NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR		ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN		DRAWING PROTECTED BY ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALL RIGHTS RESTRICTED	
VERWENDET FÜR -		ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP		REV.		ÄNDERUNGEN	
WAR NR. -				I		Pin und Gehäuse modifiziert	
				Y		WERKSTOFF GEÄNDERT	
				Y1		GEWICHT HINZUGEFGT; PLATING BLEIFREI	
				Y2		BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL	
						SEE SHEET-1	
						DATUM	
						NAME	
						25.04.97	
						A.Z	
						16.07.97	
						A.Z	
						05-MAY-03	
						MAHNKE, B.	
						02-JUN-05	
						K.-H. HESS	

POLZAHLx2.54=L±0.5
POS.x2.54=L±0.5
(L-2.54)±0.1
2.54±0.1

0.63
1.8
2.5
0.55
2.8
0.3
"B"
"C"
REF.

F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.

2.54±0.1
1±0.05
(L-2.54)±0.1

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 631-0 = 20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 631-0 = 20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

BESTELL-NR. PART-NO.			
MAßE DIMENSION	SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	VERZINNT TIN PLATED	SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED
B C D F -	1 5 7 WEIGHT POS. PER ROW	2 5 7 WEIGHT POS. PER ROW	3 4 7 WEIGHT POS. PER ROW
6.7 3.2 1.3 4.4 -	826 631 0.0757 g	826 947 0.0760 g	
6.7 2.5 1.3 4.4 -	826 651 0.0731 g	826 948 0.0735 g	
5.8 3.2 1.3 4.4 -	826 652 0.0726 g	826 949 0.0728 g	829 071 0.0726 g
5.8 2.5 1.3 4.4 -	826 653 0.0701 g	826 950 0.0704 g	
8.0 3.2 1.3 4.4 -	826 654 0.0803 g	826 951 0.0807 g	
8.0 2.5 1.3 4.4 -	826 655 0.0777 g	826 952 0.0782 g	
6.7 3.2 1.3 5.5 -	-	-	828 419 0.0758 g

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATING: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

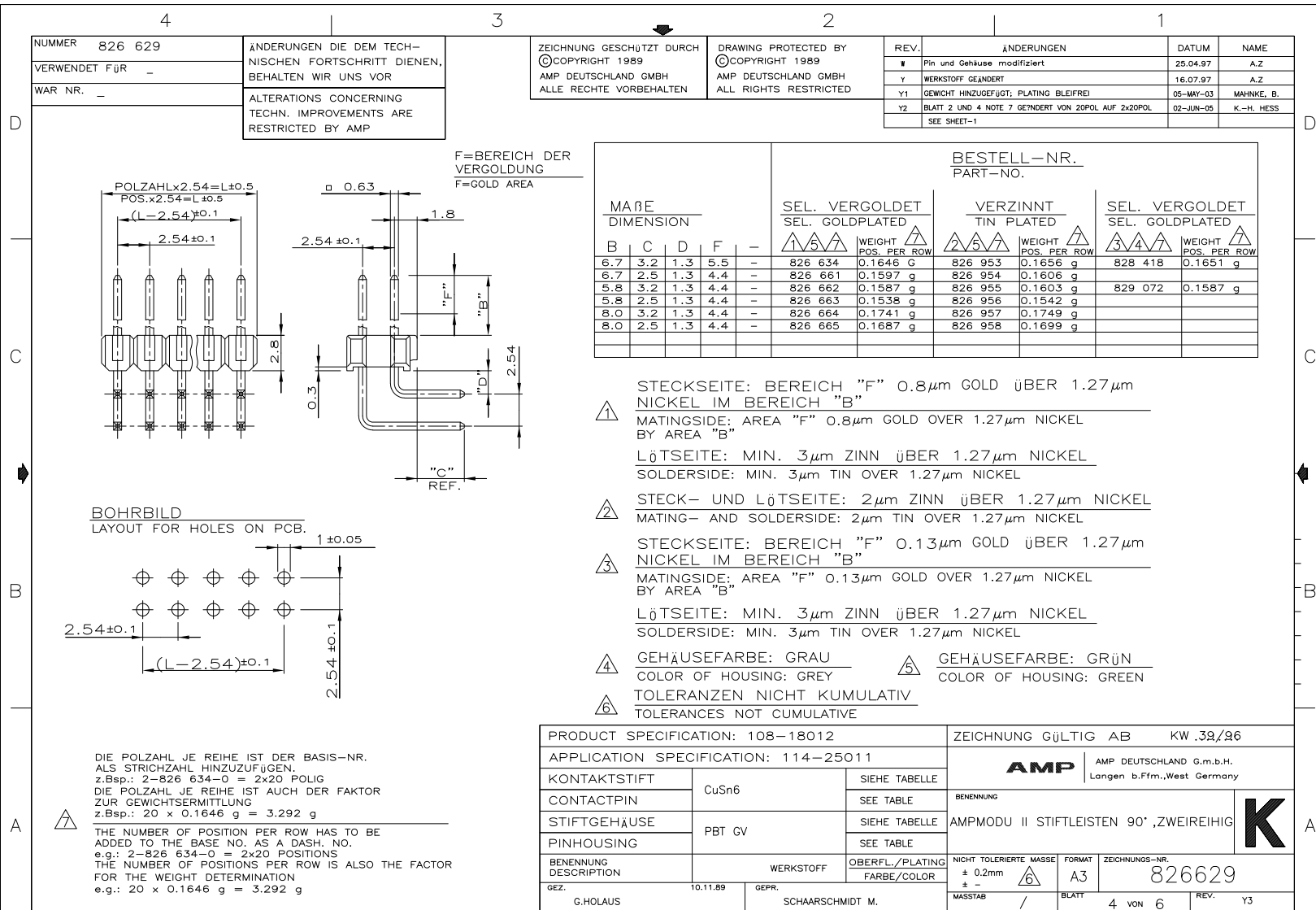
STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATING: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012		ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW.39/96			
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011		AMP AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany			
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	BENENNUNG AMPMODU II STIFTELEISTEN 90°, EINREIHIG		
CONTACTPIN		SEE TABLE			
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE			
PINHOUSING		SEE TABLE			
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF GEPR.	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	NICHT TOLIERIERTE MASSE ± 0.2mm ± -	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 826629
GEZ. G.HOLAUS	10.11.89	SCHAARSCHMIDT M.	MASSTAB /	BLATT 3 VON 6	REV. Y3



D

C

- B

A

A

02-JUN-05 10:08:24 es005694 s.826629.1.c (in EDM)

D

C

- B

A

A