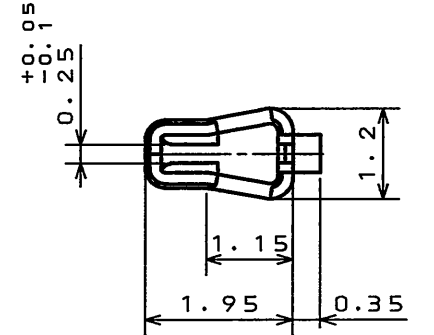
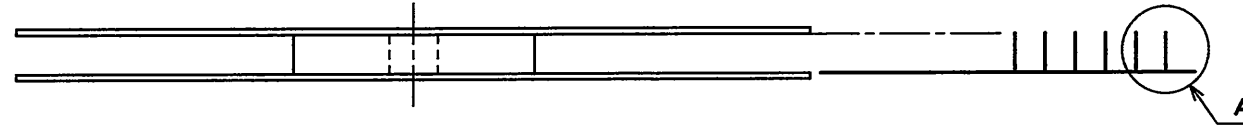


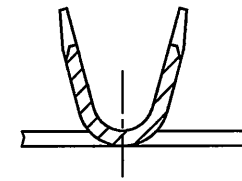
7Z70Z0PS

(ON 0NIMVHD) 台器理図

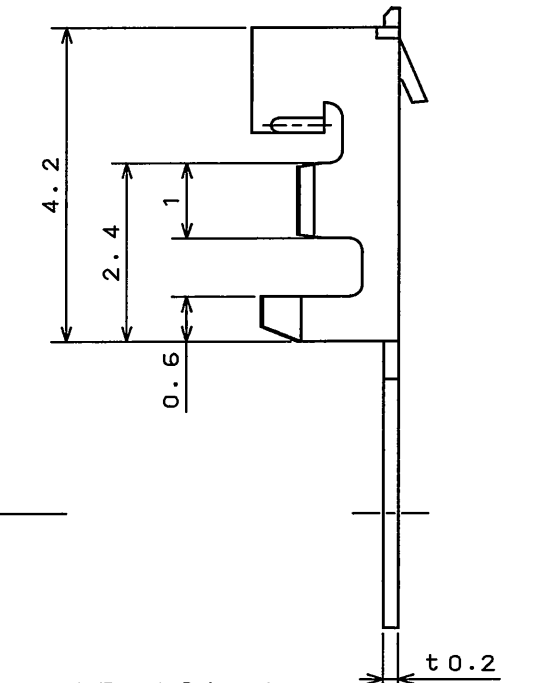
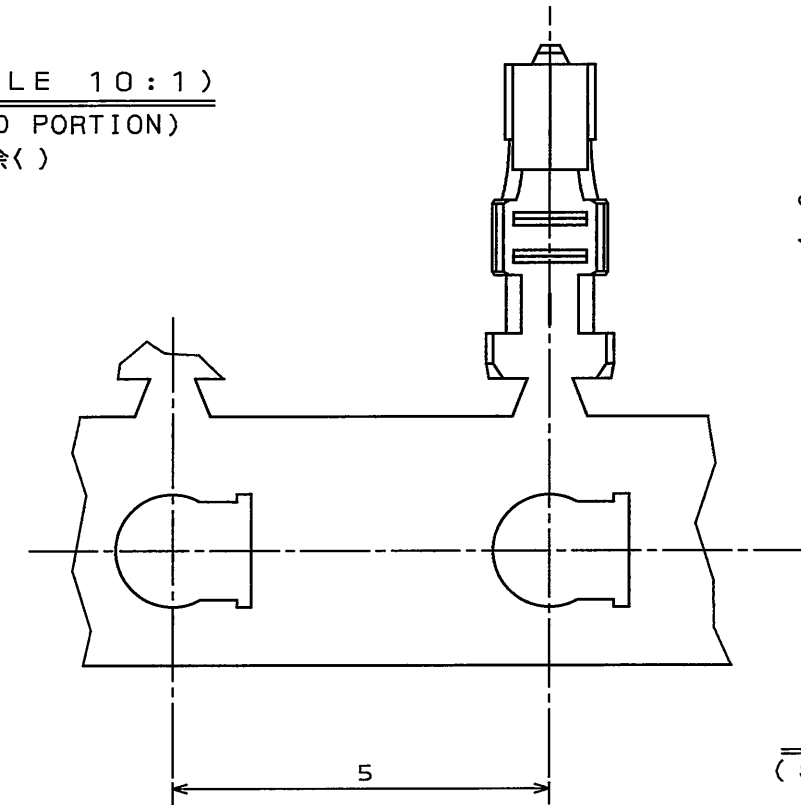
版 数 REV.	年 月 日 DATE	CON NO.	変 更 内 容 DESCRIPTION	製 図 DR.	担 当 CHK.	査 閲 APPD.	承 認 APPD.
2	8.Sep.1989	25662	REVISED MAGAZINE FORM, REDRAWN				
3	31.Jul.1991	29097	DELETE NOTE 5	J.ICHIMYAMA (KITADA)	K.IBARAKI	T.KOSUGE	H.FUJINO
4	18.Mar.2010	069662	REVISED NOTE 4 AND JAPANESE→BILINGUAL	M.SAITOU	N.UCHIYAMA		Y.MIZUSAWA
5	15.Jul.2010	070319	REVISED APPLICABLE WIRE DIAMETER	M.SAITOU	N.UCHIYAMA		y. MitsuSawa



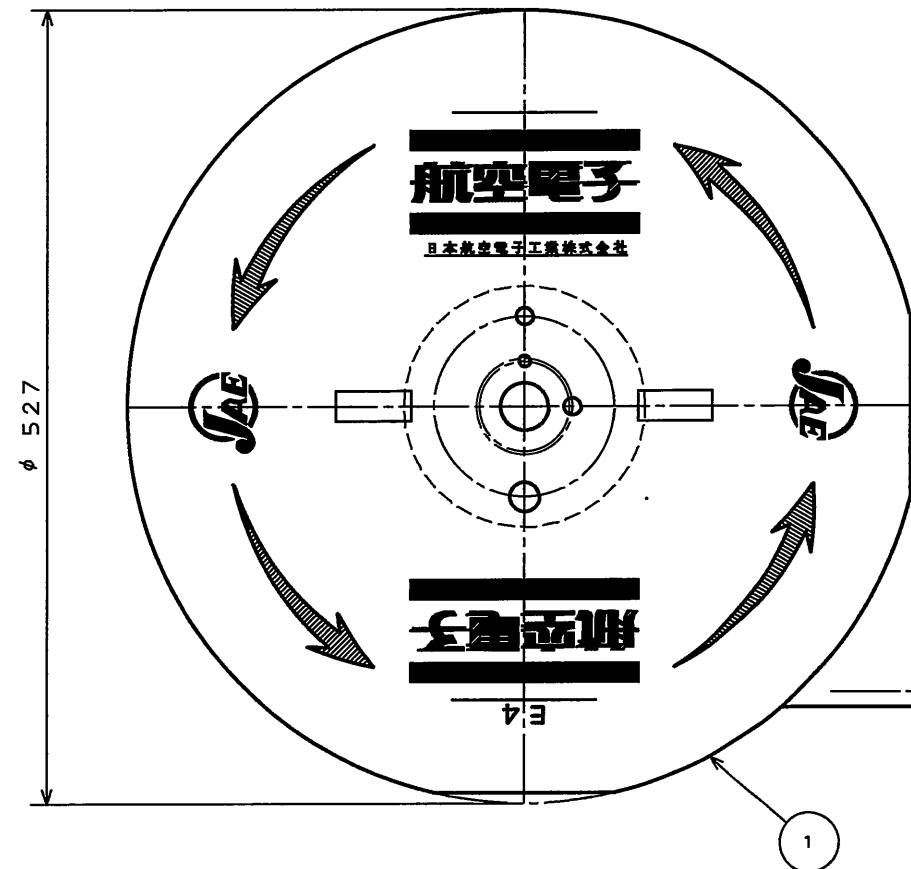
EXCLUDING CRIMP POT
クリンプポット部を除く



DETAIL B (SCALE 10:1)
(EXCLUDING MATED PORTION)
(嵌合部を除く)



DETAIL A
(SCALE 10:1)



NOTE1. INSERT PIN: $\square 0.4 \pm 0.05$

△2. APPLICABLE WIRE : #26~#30AWG, STRANDED.
APPLICABLE WIRE INSULATION OUTER $\phi 0.7$ to $\phi 1.0$.

3. NO PLATING ON THE SHEARED AREA OF CONTACT.

△4. APPLICABLE CRIMPING MACHINE FOR
IL-Y-C3-A-10000 (MAGAZINE ASS'Y) IS 350-ILY-2B

注1. 挿入ピンは $\square 0.4 \pm 0.05$ とする。

△2. 使用電線はAWG #26~#30の撚線とし、被覆外径は $\phi 0.7 \sim \phi 1.0$

3. 剪断面に、メッキは付かない。

△4. IL-Y-C3-A-10000 (マガジンアッセンブリ) は、次の半自動圧着機に装着する。350-ILY-2B

3	SOCKET CONTACT	10000	PHOSPHOR BRONZE	TIN PLATING	
2	TAPE	1	PAPER		
1	MAGAZINE	1	PAPER		
符号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE) 27.Feb.1986		尺 度 (SCALE)	シ リーズ (SERIES)
		製 図 DR.		名 称 (TITLE)	
		担 当 CHK.		I L - Y	
		査 閲 APPD.		I L - Y - C 3 - A - 1 0 0 0 0	
		承 認 APPD.		(MAGAZINE ASSEMBLY)	
公差 (GENERAL TOLERANCE)		質量 (MASS)			
寸 法 (DIMENSION)					
角 度 (ANGLES)					
. ± 0.8					
. X ± 0.5					
. XX ± 0.2					
. XXX $\pm$					

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[JAE Electronics:](#)

[IL-Y-C3-A-10000](#) [IL-Y-2S-S15C3](#) [IL-Y-3S-S15C3](#) [IL-Y-4S-S15C3](#) [IL-Y-C3-A-2-10000](#) [IL-Y-4P-S15T2-EF](#)