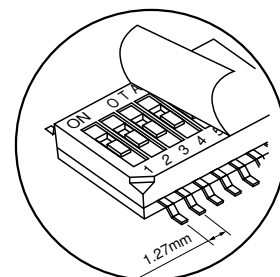


特 長

1. 内部機構の極超小型化により、ハーフピッチ（P=1.27mm）の極超小型化を実現。
2. 高密度実装可能（当社比8極にて面積41.9%）
3. エンジニアリングプラスチック使用で、耐熱性が更にアップ。
4. 接点は、金メッキ標準仕様。
5. SMTマウンターによる自動実装、リフロー及び洗浄（テープシールによる）可能。
自動実装に関してはテープ、カートリッジ等の対応可能。 300mil SOPに準拠



品名の呼称

シリーズ名		記号		記号		記号	
K		H		S		8	
						2	
						E	
		記号	操作部形状	記号	極数	E	エンボス・テーピングタイプ
		S	スライド	22	2	C	カートリッジタイプ
				42	4		
				62	6		
				82	8		
				102	10		

※4極タイプに高さ1.7mmのKHU04があります。

従来品との比較

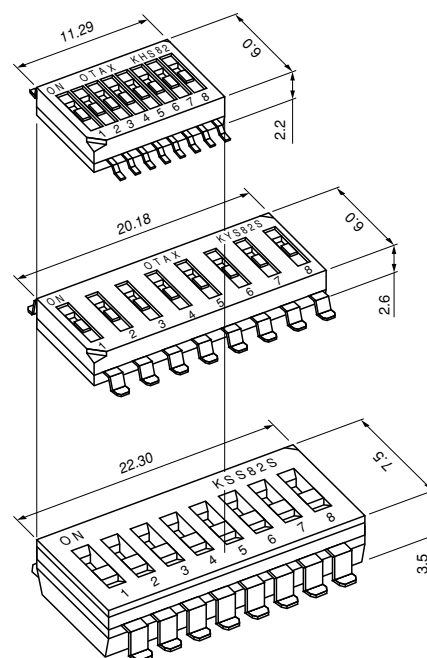
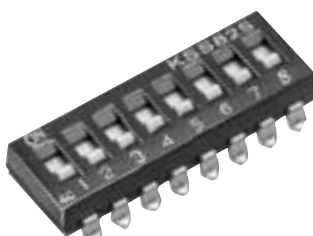
■KHS82

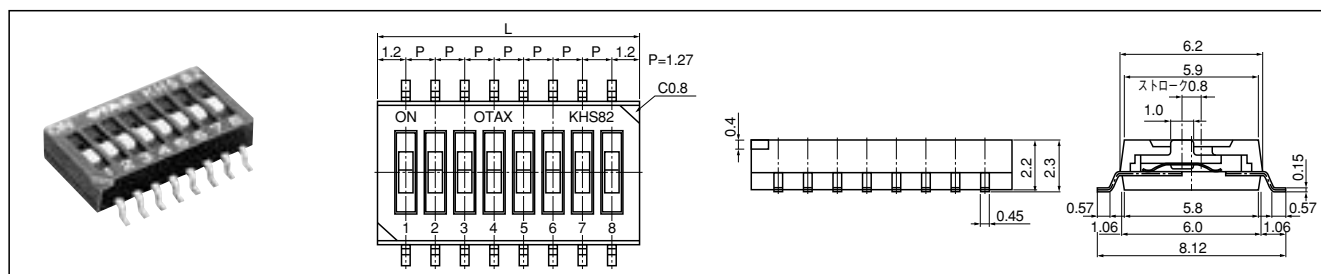


■KYS82S

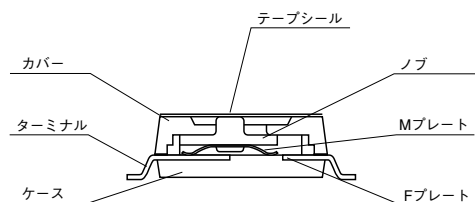


■KSS82S





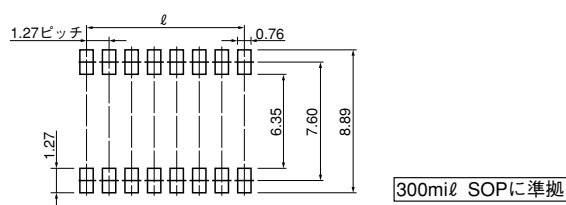
■構造図



■材料仕様

部 品 名	材 質	仕 様
カ バ ー	PPS UL94V-0	黒 色
ノ ブ	液晶ポリマー UL94V-0	白 色
ケ ー ス	PPS UL94V-0	黒 色
Mプレート	銅 合 金	金メッキ
Fプレート	銅 合 金	金メッキ
ターミナル	銅 合 金	金フラッシュ

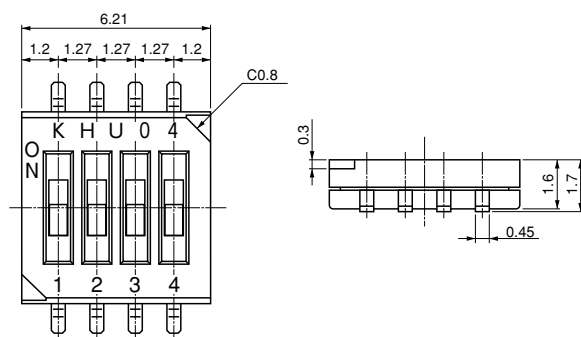
■取付基板ラウンド寸法図



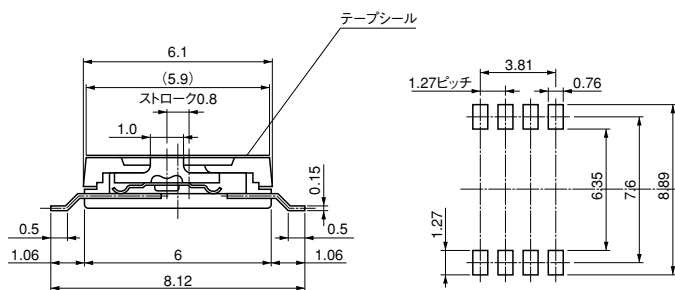
■品名及び寸法

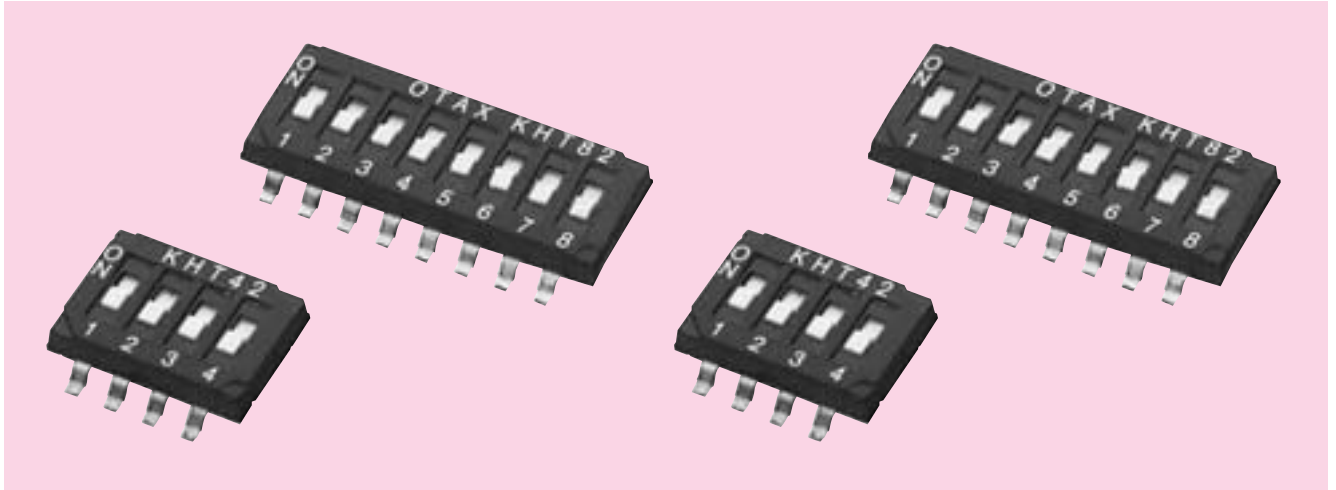
品 名	極数	L (mm)	ℓ (mm)
KHS22	2	3.67	1.27
KHS42	4	6.21	3.81
KHS62	6	8.75	6.35
KHS82	8	11.29	8.89
KHS102	10	13.83	11.43

■KHU04寸法図



■KHU04取付 基板ラウンド寸法図

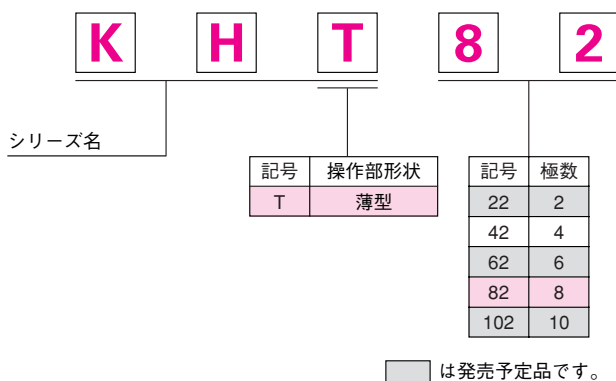




特 長

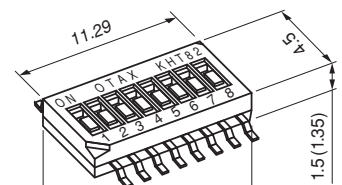
1. 内部機構の極超小型化により、ハーフピッチ（P=1.27mm）、低背（全高1.45mm）の極超小型化を実現。
2. 更なる高密度実装可能（弊社比KHS8極にて体積約5割）
3. エンジニアリングプラスチック使用で、高耐熱性を保持。
4. 接点は、ツインコンタクト金メッキ標準仕様。
5. SMTマウンターによる自動実装、リフロー及び洗浄（テープシールによる）可能。
自動実装に関してはエンボステープ、カートリッジ等の対応可能。

品名の呼称

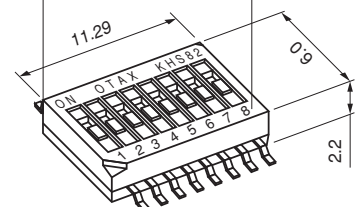


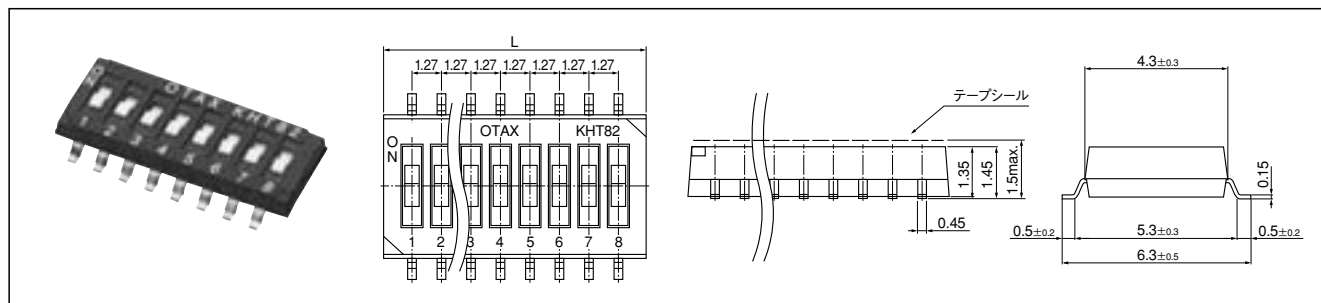
従来品との比較

■ KHT82



■ KHS82

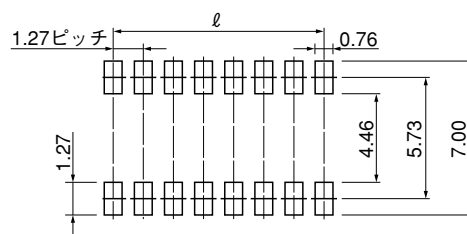




■材料仕様

部 品 名	材 質	仕 様
カ バ ー	PPS UL94V-0	黒 色
ノ ブ	液晶ポリマー UL94V-0	白 色
ケ ー ス	PPS UL94V-0	黒 色
Mプレート	銅 合 金	金メッキ
Fプレート	銅 合 金	金メッキ
ターミナル	銅 合 金	金フラッシュ

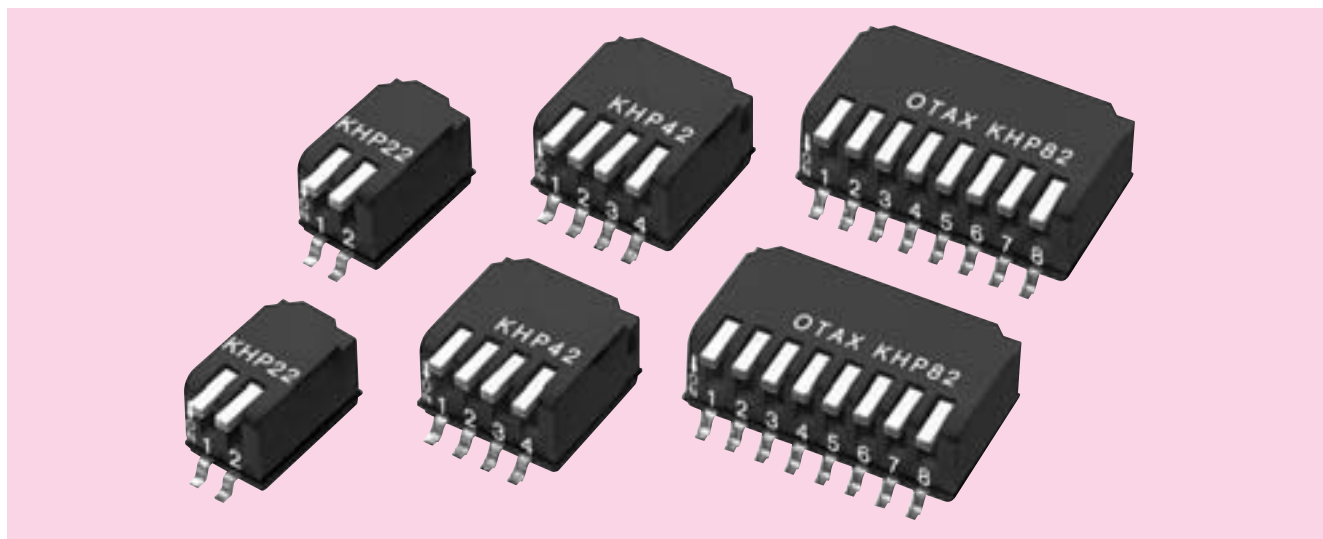
■取付基板ラウンド寸法図



■品名及び寸法

品 名	極数	L (m/m)
KHT22	2	3.76
KHT42	4	6.30
KHT62	6	8.84
KHT82	8	11.38
KHT102	10	13.92

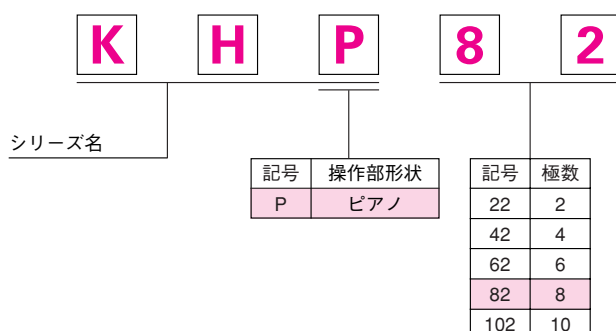
は発売予定品です。



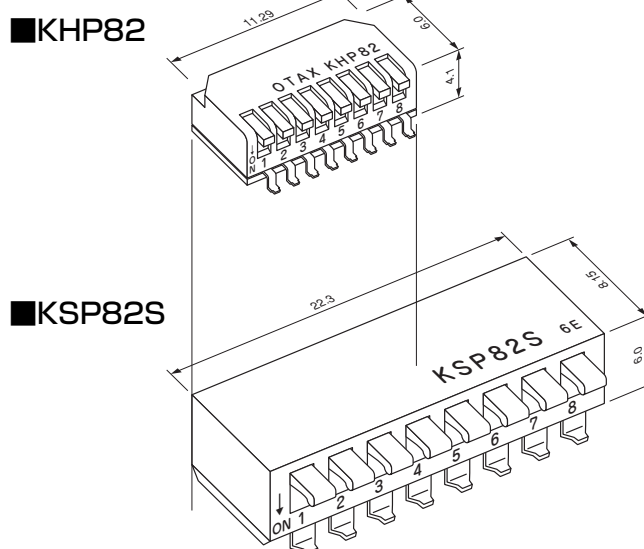
特 長

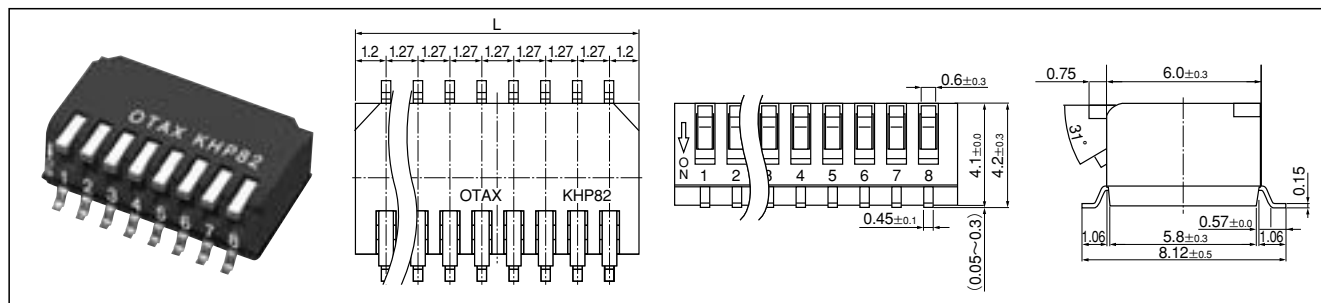
1. 内部機構の極超小型化により、ハーフピッチ（P=1.27mm）の極超小型化を実現。
2. 高密度実装可能（弊社比8極にて体積約4割）
3. エンジニアリングプラスチック使用で、高耐熱性を保持。
4. 接点は、ツインコンタクト金メッキ標準仕様。
5. SMTマウンターによる自動実装可能。
自動実装に関してはエンボステープ、カートリッジ等の対応可能。

品名の呼称



従来品との比較

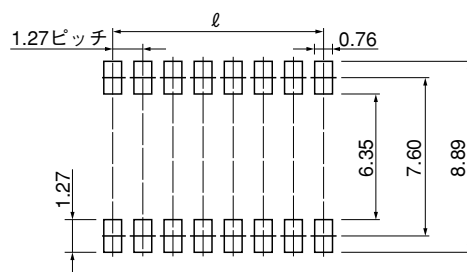




■材料仕様

部 品 名	材 質	仕 様
カ バ ー	PPS UL94V-0	黒 色
ノ ブ	液晶ポリマー UL94V-0	白 色
ケ ー ス	PPS UL94V-0	黒 色
Mプレート	銅 合 金	金メッキ
Fプレート	銅 合 金	金メッキ
ターミナル	銅 合 金	金フラッシュ

■取付基板ラウンド寸法図

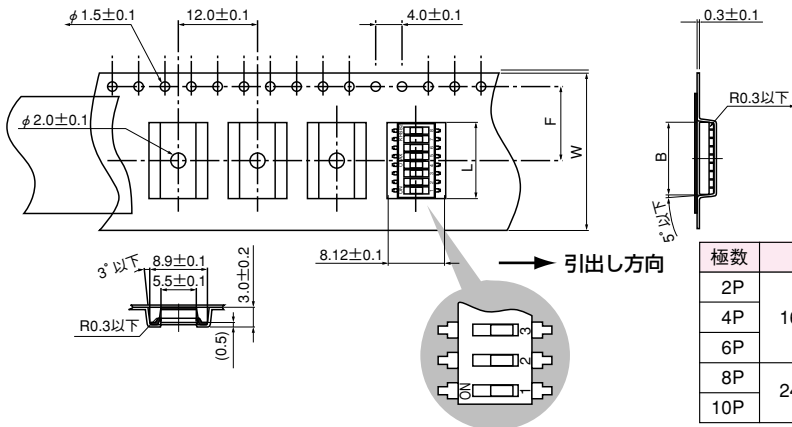


■品名及び寸法

品 名	極数	L (mm)
KHP22	2	3.67
KHP42	4	6.21
KHP62	6	8.75
KHP82	8	11.29
KHP102	10	13.83

■テープリールパッケージについて

●KHシリーズ

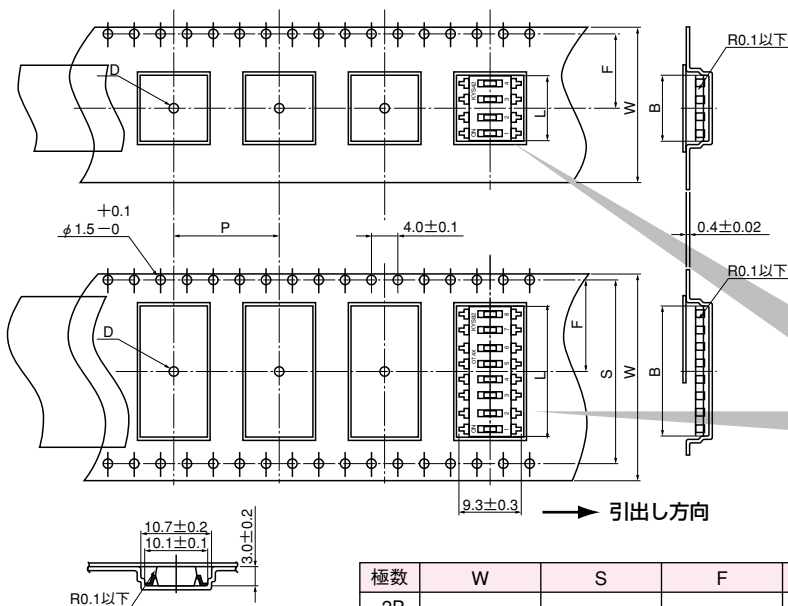


適用規格

JIS C 0806
TB0804~TB2420
EIA-481-A
16,24mm Embossed Tape

極数	W	F	B	L
2P	16.0 ± 0.3	7.5 ± 0.1	4.45 ± 0.1	3.67 ± 0.5
4P			7.0 ± 0.1	6.21 ± 0.5
6P			9.55 ± 0.1	8.75 ± 0.5
8P	24.0 ± 0.3	11.5 ± 0.1	12.1 ± 0.1	11.29 ± 0.5
10P			14.6 ± 0.1	13.83 ± 0.5

●KYシリーズ

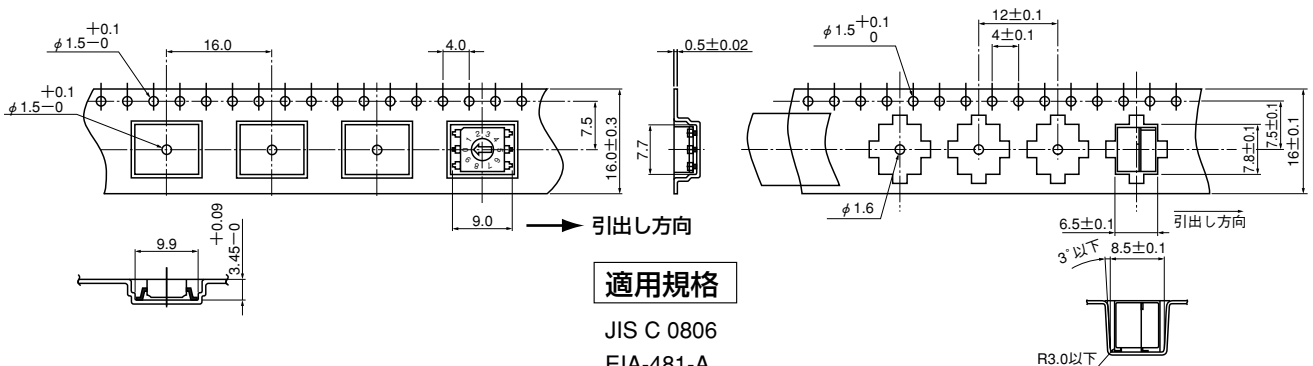


適用規格

JIS C 0806
TB0804~TB2420, TB3212~TB3232
TB4424~TB5656
EIA-481-A
24, 32, 44mm Embossed Tape

極数	W	S	F	B	L	D	P
2P	24.0 ± 0.3		11.5 ± 0.1	5.3 ± 0.1	4.94 ± 0.5	$\phi 1.50$	16.0 ± 0.1
4P				10.4 ± 0.1	10.02 ± 0.5		
6P				15.4 ± 0.1	15.10 ± 0.5		
8P	32.0 ± 0.3	28.4 ± 0.1	14.2 ± 0.1	20.5 ± 0.1	20.18 ± 0.5	$\phi 2.00$	24.0 ± 0.1
10P	44.0 ± 0.3	40.4 ± 0.1	20.2 ± 0.1	25.6 ± 0.1	25.26 ± 0.5		

●KUシリーズ



適用規格

JIS C 0806
EIA-481-A
16mm Embossed Tape

定 格	0.4VA DC24V max. (開閉時) DC50V 100mA (通電時) max.
接 触 抵 抗	初期の接触抵抗は、DC2V 10mAで連続3回開閉を行なって各接触時に電圧降下法にて測定し、その都度100mΩ以下とする。
絶 縁 耐 圧	常圧中において絶縁された端子間及び端子アース間にAC300V 1分間印加しても異常がないこと。
絶 縁 抵 抗	絶縁された端子あるいは端子アース間をDC100V絶縁抵抗計で測定し、100MΩ以上とする。
電氣的寿命試験	DC24V 25mAの電流を通じて1分間20回の割合で1,000回の開閉動作が可能なこと。
動 作 力	4.9N max. {500gf max.}
ストローク	0.8mm
機械的寿命試験	無負荷の状態で2,000回以上の開閉動作が可能で電氣的、機械的に異常がないこと。
耐 熱 性	周囲温度+85℃±2℃の雰囲気中に96時間放置し、一般電氣的特性及び絶縁物の変形、ワレ、コルミ等の異常のないこと。
耐 寒 性	周囲温度-40℃±3℃の雰囲気中に96時間放置し、一般電氣的特性及び絶縁物の変形、ワレ、コルミ等の異常のないこと。
耐 湿 試 験	周囲温度+40℃±2℃の相対湿度90～95%の雰囲気中に96時間放置した後、水滴を拭いて常湿中に30分間放置した後、絶縁抵抗を測定し10MΩ以上のこと。
振 動 試 験	振動数10～55Hz 全振幅 1.5mm 周期1分間にて3方向(前後・左右・上下)各2時間
衝 撃 試 験	加速度50G基本衝動波の持続時間 11±1ms 3方向それぞれ3回(計18)
塩水噴霧試験	周囲温度+35℃±2℃食塩水5%の雰囲気中に48時間放置
雰囲気試験	二酸化硫黄ガス：周囲温度40℃ 二酸化硫黄ガス濃度5～10PPMの雰囲気中に48時間放置 硫化水素ガス：周囲温度40℃ 硫化水素ガス濃度5～10PPMの雰囲気中に48時間放置
使用温度範囲	-30℃～+85℃

製品取扱上の注意

1. 洗浄液は、アルコール類、石油系、ケトン系、塩素系溶剤が使用できます。但し、テルペン系洗浄剤を御使用の場合は、前もってお問い合わせ又は、御確認の上、御使用願います。
 2. リフロー炉半田条件には実際の作業工程に於いてP/Cボードの寸法、組立密度に依って異なりますので、代理店、又は直接当社にお問合わせ下さい。
 3. リフロー温度・時間：プレヒート160～190℃、90～120秒
スイッチ表面温度ピーク値 260℃以下
 4. 手半田温度・時間：コテ先温度320℃以下、4秒±1秒以内
- ※半田付条件は72頁をご参照下さい。
 ※技術改善等により仕様の一部を予告なく変更することがあります。
 詳細については別途お問い合わせ下さい。

各シリーズ梱包数量表 — 梱包箱・ケース・マガジン(カートリッジ) —

次頁に続く

KU シリーズ

梱包数量

60×60マガジン=3,600個

■テープリールパッケージは1,000個です。
Hタイプ Yコ形は500個です。

KHS KHT KHP シリーズ

梱包箱・マガジン梱包数量表

KHS/KHT/KHP

極数	マガジン1本 当たりの個数	一箱梱包数量
2	125個	12,500個
4	70個	7,000個
6	50個	5,000個
8	40個	4,000個
10	30個	3,000個

※1箱当たりのマガジン本数は100本です。
※KHU04はKHS04と同梱包です。
■テープリールパッケージは2,000個です。

KY シリーズ

梱包箱・マガジン梱包数量表

(面実装タイプも同じ)

KYS

極数	マガジン1本 当たりの個数	一箱梱包数量
2	90個	5,400個
4	40個	2,400個
6	30個	1,800個
8	20個	1,200個
10	15個と端数10個	1,000個

※1箱当たりのマガジン本数は60本
(10極66本)です。
■テープリールパッケージは2極~8極
までが1,000個、10極が800個入りです。

KYP/KYB/KYL

極数	マガジン1本 当たりの個数	一箱梱包数量
2	70個※(40本)	2,800個
4	35個※(40本)	1,400個
6	25個※(40本)	1,000個
8	20個※(40本)	800個
10	15個※(40本)	600個

※1箱当たりのマガジン本数は40本です。

SX シリーズ

梱包箱・マガジン梱包数量表

極数	マガジン1本 当たりの個数	一箱梱包数量
2	50個	3,500個
4	35個	2,450個
6	25個	1,750個
8	20個	1,400個
10	15個	1,050個

※1箱当たりのマガジン本数は70本です。

W シリーズ

梱包箱・マガジン梱包数量表

(面実装タイプも同じ)

WATS

極数	マガジン1本 当たりの個数	一箱梱包数量
4 bit	20個	800個
5 bit	15個	600個

※1箱当たりのマガジン本数は40本です。

WCA(D)S

極数	マガジン1本 当たりの個数	一箱梱包数量
2	60個	2,400個
4	35個	1,400個
6	25個	1,000個
8	20個	800個
10	15個	600個

※1箱当たりのマガジン本数は40本です。

WCA(D)P(PA)

極数	マガジン1本 当たりの個数	一箱梱包数量
2	60個	1,800個
4	35個	1,050個
6	25個	750個
8	20個	600個
10	15個	450個

※1箱当たりのマガジン本数は30本です。

N シリーズ

梱包数量(プリスタ・ケースパッケージ)

NT□12、NP□12は
100×20ケース=2,000個
NL□12をはじめ、その他は
25×20ケース=500個です。

ロータリー型

WCADR/WCADC
WCDDR/WCDDC
45×33マガジン+15=1,500個

WCAMR/WCAMC
WCDMR/WCDMC
30×28マガジン+10=850個

WCAWR/WCAWC
WCDWR/WCDWC
45×33マガジン+15=1,500個

WCADR□H/WCADC□H
WCDDR□H/WCDDC□H
35×28マガジン+20=1,000個

WCAMR□H/WCAMC□H
WCDMR□H/WCDMC□H
20×25マガジン=500個

WCAWR□H/WCAWC□H
WCDWR□H/WCDWC□H
30×33マガジン+10=1,000個

WCASR/WCASC
WCDSR/WCDSC
25×40ケース=1,000個

WCAER/WCAEC
WCDER/WCDEC
25×40ケース=1,000個

ディップスイッチ半田付条件表 RoHS指令対応品

	K	KU	KH (KHS・KHT・KHP)	KY	W	S
手半田	コテ先温度 400℃±10℃ 4秒±1秒以内	コテ先温度 320℃以下 4秒±1秒以内				
自動半田	プレヒート 100～105℃ 30秒±5秒以内 半田温度 265℃±3℃ 8秒±2秒以内	—	—	プレヒート 100～105℃ 30秒±5秒以内 半田温度 265℃±3℃ 8秒±2秒以内	—	—
リフロー半田 (面実装)	プレヒート 160～190℃ 90～120秒 リフロー温度 225℃ 20～60秒 ピーク260℃以下					—

■半田付実施位置

半田付は製品納入時のポジションで実施してください。

スライド・ピアノタイプ		OFF位置	
ロータリータイプ	リアルコード	O位置 (10・16ポジション)	
	コンプリメントコード	7位置	(10ポジション)
		F位置	(16ポジション)

■半田リフロー条件 (温度プロファイル)

