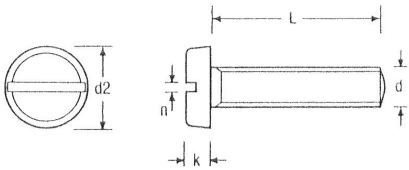


BRASS FASTENERS
MACHINE SCREWS
METRIC SLOTTED PAN HEAD

BS 4183



All dimensions are nominal in mm.

d	M 2	M 2.5	M 3	M 3.5	M 4	M 5	M 6
d2	3.85	4.85	5.85	6.82	7.82	9.82	11.79
k	1.13	1.43	1.73	2.03	2.33	2.93	3.51
n	0.73	0.73	0.93	0.73	1.13	1.39	1.79

bright washers for ISO Metric fasteners

DIN 125

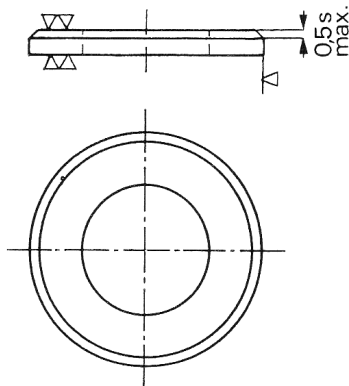
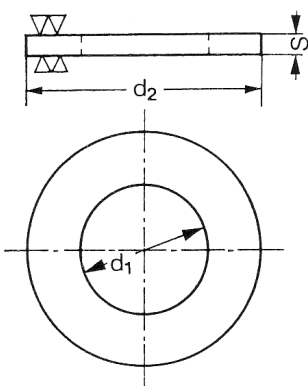
Blanke Unterlegscheiben. Mittlere Type für metrische ISO-Befestigungselemente.

Rondelles fini brillant. Modèle moyen pour visserie métrique ISO.

Type 'A' without chamfer.
Type 'A' ohne Fase
Modèle 'A' sans chanfrein

Type 'B' with chamfer
Type 'B' mit Fase
Modèle 'B' avec chanfrein

Dimensions in mm.
Maße in mm.
Dimensions en millimètres



Sizes marked * are non-preferred.
Tolerances according to DIN 522

Mit * bezeichnete Größen sind Sondergrößen.
Toleranzen nach DIN 522

Grandeurs indiquées * non-prioritaires.
Tolérances selon DIN 522

For metric bolts	d ₁	d ₂	S	Weight in steel kg/1000 pieces ~
1,6	1,7	4	0,3	0,024
1,7	1,8*	4,5	0,3	0,031
2	2,2	5	0,3	0,037
2,3	2,5*	6	0,5	0,092
2,5	2,7	6,5	0,5	0,108
2,6	2,8*	7	0,5	0,127
3	3,2	7	0,5	0,120
3,5	3,7*	8	0,5	0,156
4	4,3	9	0,8	0,308
5	5,3	10	1	0,443
6	6,4	12,5	1,6	1,14
7	7,4	14	1,6	1,39
8	8,4	17	1,6	2,14
10	10,5	21	2	4,08
12	13	24	2,5	6,27
14	15	28	2,5	8,60
16	17	30	3	11,3
18	19	34	3	14,7
20	21	37	3	17,2
22	23	39	3	18,4
24	25	44	4	32,3
27	28	50	4	42,3
30	31	56	4	53,6
33	34	60	5	75,4
36	37	66	5	92,0
39	40	72	6	133

Materials: Hard bright cold rolled mild steel
Hard bright brass
or to buyer's requirements.

Finishes: Self finish, Electro Zinc, Cadmium,
Nickel or to buyer's requirements.

Werkstoffe: Gehärteter, blanker, kaltewaltzter
Flußstahl. Gehärtetes
Blankmessing, oder nach
Kundenanforderung.

Ausführung: Ohne Oberflächenbehandlung,
galvanisch verzinkt, kadmiert,
vernickelt oder nach
Kundenanforderungen.

Matières: Acier doux laminé à froid
brillant corroyé, laiton dur
brillant ou selon exigences
Client.

Finition: Uni, traitement galvanique, Zn,
Cd, Ni, ou selon exigences Client.