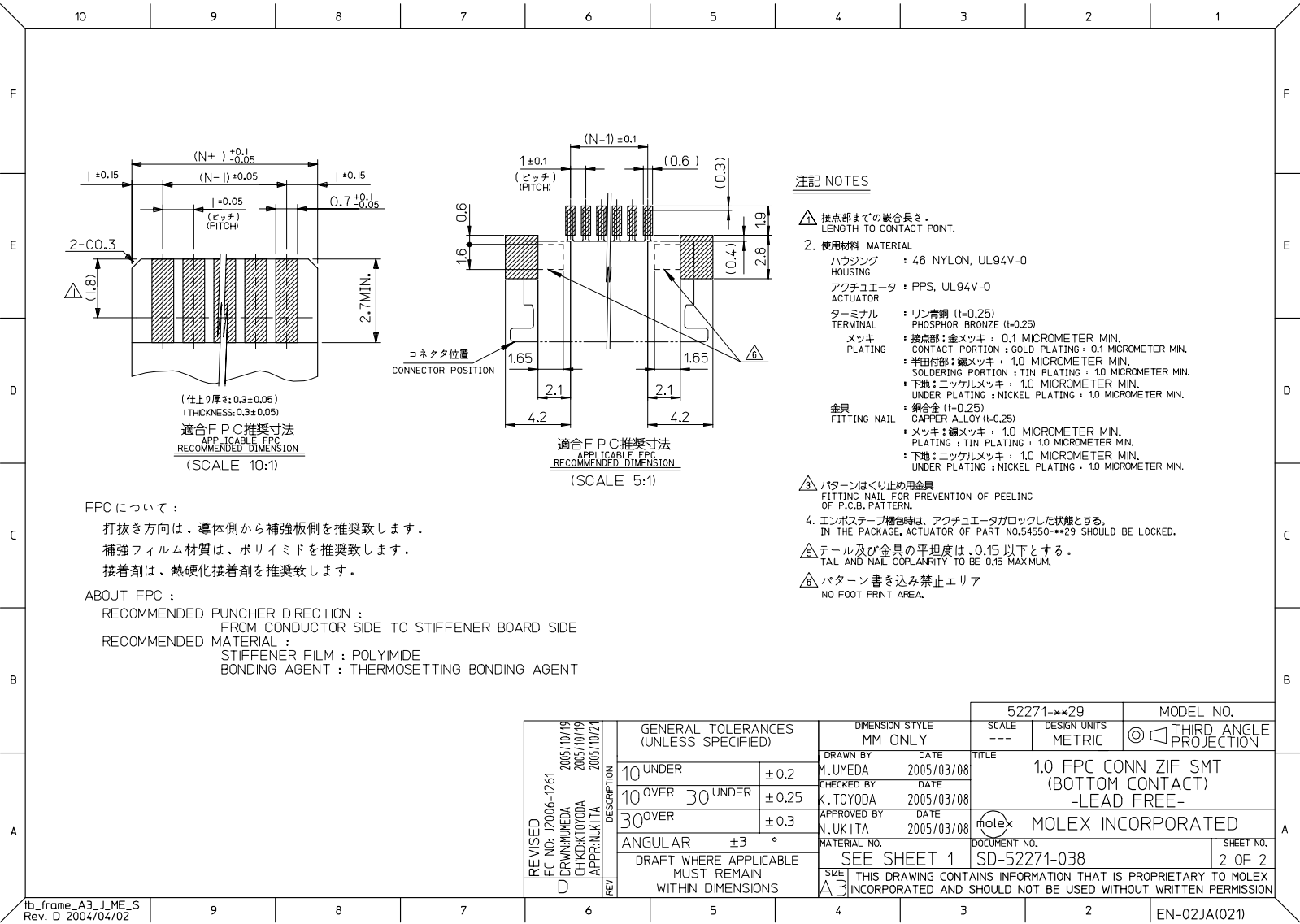




注記 NOTES

- △ 接点部までの嵌合長さ。
LENGTH TO CONTACT POINT.
2. 使用材料 MATERIAL
ハウジング : 46 NYLON, UL94V-0
HOUSING
アクチュエータ : PPS, UL94V-0
ACTUATOR
ターミナル : リン青銅 (t=0.25)
TERMINAL PHOSPHOR BRONZE (t=0.25)
メッキ : 接点部 : 金メッキ : 0.1 MICROMETER MIN.
PLATING CONTACT PORTION : GOLD PLATING : 0.1 MICROMETER MIN.
半田付部 : 銅メッキ : 1.0 MICROMETER MIN.
SOLDERING PORTION : TIN PLATING : 1.0 MICROMETER MIN.
下地 : ニッケルメッキ : 1.0 MICROMETER MIN.
UNDER PLATING : NICKEL PLATING : 1.0 MICROMETER MIN.
金具 : 銅合金 (t=0.25)
FITTING NAIL CUPPER ALLOY (t=0.25)
メッキ : 銅メッキ : 1.0 MICROMETER MIN.
PLATING : TIN PLATING : 1.0 MICROMETER MIN.
下地 : ニッケルメッキ : 1.0 MICROMETER MIN.
UNDER PLATING : NICKEL PLATING : 1.0 MICROMETER MIN.
- △ パターンはくり止め用金具
FITTING NAIL FOR PREVENTION OF PEELING
OF P.C.B. PATTERN.
4. エンボステープ梱包時は、アクチュエータがロックした状態とする。
IN THE PACKAGE, ACTUATOR OF PART NO.54550-29 SHOULD BE LOCKED.
- △ テール及び金具の平坦度は、0.15 以下とする。
TAIL AND NAIL COPLANARITY TO BE 0.15 MAXIMUM.
- △ パターン書き込み禁止エリア
NO FOOT PRINT AREA.

FPC について :

打抜き方向は、導体側から補強板側を推奨致します。

補強フィルム材質は、ポリイミドを推奨致します。

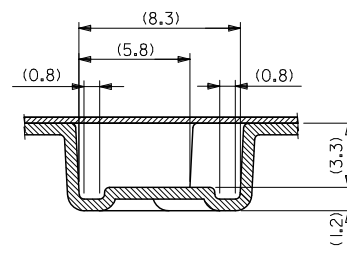
接着剤は、熱硬化接着剤を推奨致します。

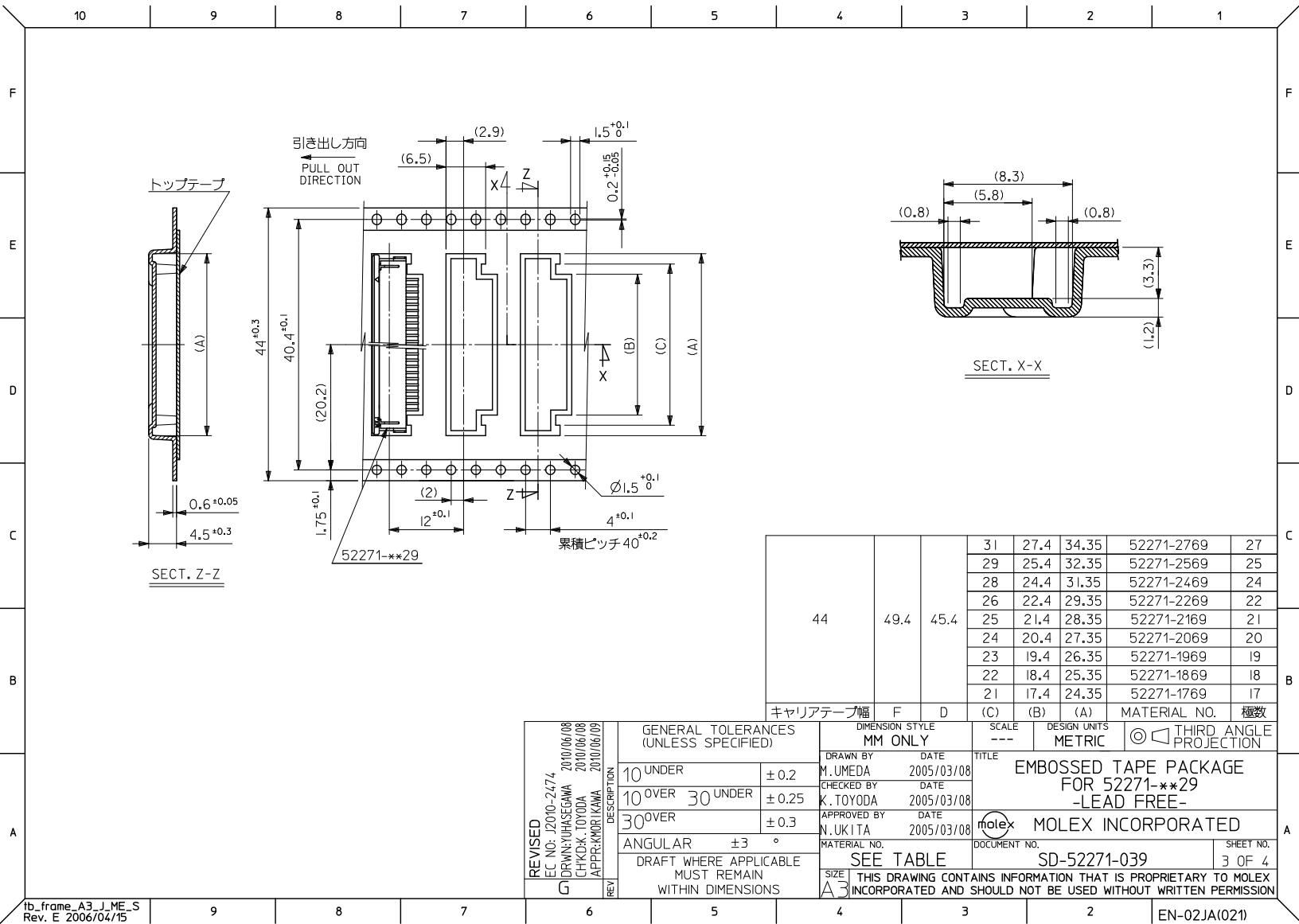
ABOUT FPC :

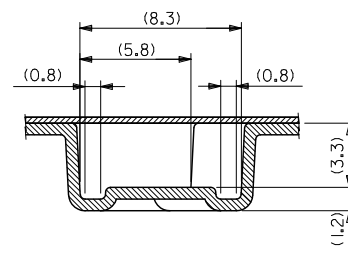
RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION :
FROM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOARD SIDE

RECOMMENDED MATERIAL :
STIFFENER FILM : POLYIMIDE
BONDING AGENT : THERMOSETTING BONDING AGENT

REVISED EC NO: J2006-1261 DRAWN:M.UMEDA 2005/10/19 CHKD:K.TOYODA 2005/10/19 APPR:N. UKITA 2005/10/21	DESCRIPTION	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM ONLY		52271-29 SCALE ---		MODEL NO. DESIGN UNITS METRIC		THIRD ANGLE PROJECTION	
		10 UNDER	±0.2	DRAWN BY M.UMEDA	DATE 2005/03/08	TITLE 1.0 FPC CONN ZIF SMT (BOTTOM CONTACT) -LEAD FREE-		MOLEX INCORPORATED			
		10 OVER 30 UNDER	±0.25	CHECKED BY K. TOYODA	DATE 2005/03/08						
		30 OVER	±0.3	APPROVED BY N. UKITA	DATE 2005/03/08						
		ANGULAR ±3 °		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.		SHEET NO.			
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE SHEET 1		SD-52271-038		2 OF 2			
				SIZE A3		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					







SECT. Z-Z

tb_frame_A3_J_ME_S
Rev. E 2006/04/15