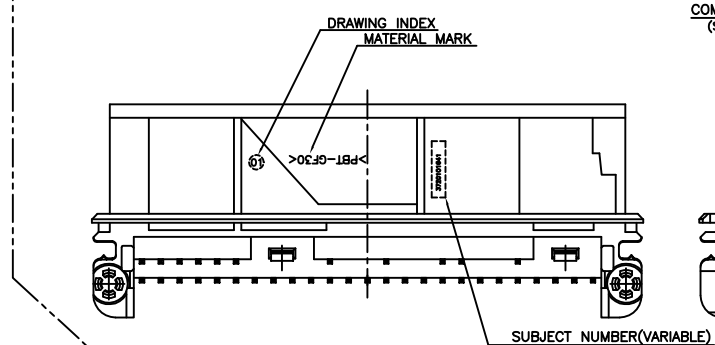
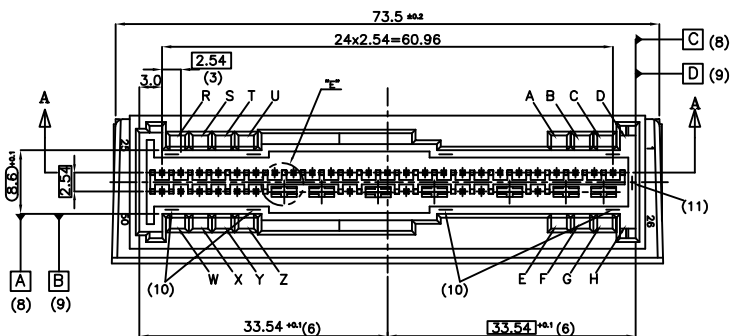
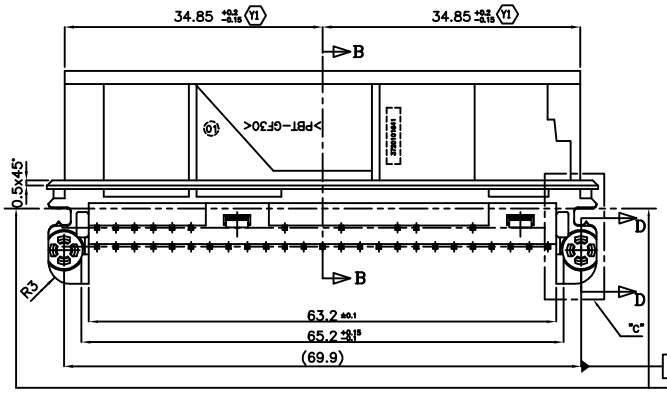
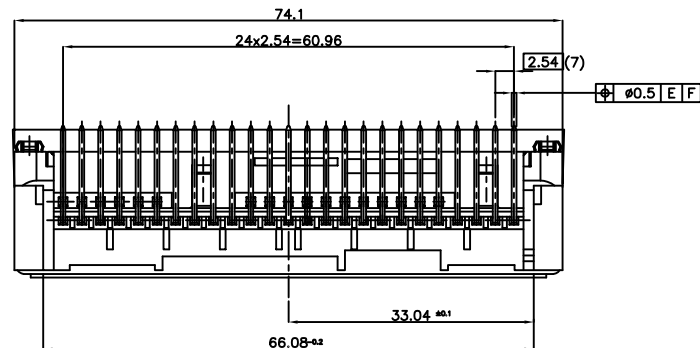




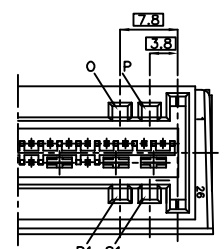
SECTION A-A



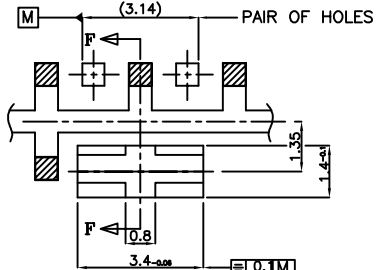
- ※ 주기기
- (1) 접착도착 : ϕ 0.63
1) CuSn6
- (2) 표면처리 : GOLD/TIN : 접촉부위 : $\geq 0.8\mu\text{m Au}$, 하지도금층
Ni 3 $\pm$ 1 μm
납땜부위 : $\geq 1\sim4\mu\text{m SnPlating}$, 하지도금 $\leq 2\pm 1\mu\text{m Ni}$
Tin : 2.0 ~ 4.0 $\mu\text{m Pre-Tin Plated}$, 하지도금
- 1.27~2.2 $\mu\text{m Ni}$
- 3) 삼단된 방향으로 개재된 항 (미탈락)
* $>25\text{N Bei V}=25\text{mm/min}$, 납땜후
* $>40\text{N Bei V}=100\text{mm/min}$
- 4) AMP 규격 108-61031 에 따른 환경 요구 사항
* KOSHIRI 없이 조립할때의 항은 $\leq 50\text{N}$
* 도연은 D-H 로 작성 함
* 단자 조립시 유격이 없을 것
* 단자 : 카드를 사용을 금지함 ($\leq 50\text{ ppm}$)
- (2) 절연체
- 1) : PBT + GF30%
- 2) COLOR : 도연 청초
- 3) 신재료와 재생 재료의 혼합 사용 병행는 25% 이내일것
- (3) KOSHIRI 가 없는 부분에서의 항은 +0.2 까지 허용 함.
- (4) 삼단물과의 접촉부위
- 5) 납땜 부위
- 6) 지수는 Center Line 으로 부터의 측정 요구량,
- 7) 접촉 단자는 1.3에 간섭없이 삼단 될것 (PC-BOARD LAYOUT 참조)
- (8) 단자 끝에서 측정할것 (바닥에서 7mm 지점)
- (9) HOUSING 바닥에서 측정할 것
- (10) A 와 B 의 측정점
- (11) C 와 D 의 측정점



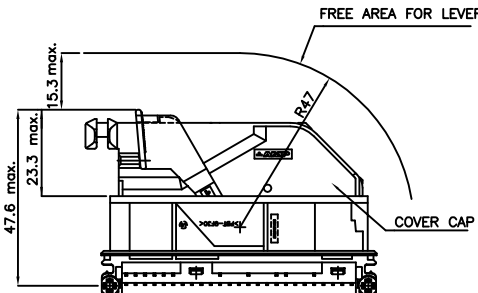
SECTION B-B



[VIEW CODE "OPR1S1"](#)



DETAIL "E"(10/1)



DIMENSIONS: mm		TO FINISH UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		SWIN: SH LEE CHRO YN CHDI		 TE Connectivity	
 3rd ANGLE PROJECTION		0 ØXC18 ± 0.2 1 ØXC30 ± 0.25 30C0X ANGLES ± 3°		MPVD JK SONG		NAME	
MATERIAL		FINISH		PRODUCT SPEC		AIR BAG 50P HEADER ASS'Y	
SEE NOTE		SEE NOTE & TABLE		APPLICATION SPEC		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
				WEIGHT		RESTRICTED TO	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE 2/1 SHEET 1 of 2 REV. Y1	
				A1 00779 C-		368213	

